

Protezione delle superfici, risanamento di ambienti, pavimenti, consolidamento, impermeabilizzazione

**Soluzioni di comprovata efficacia
per risolvere definitivamente tutti i
problemi di ripristino o rifacimento
totale di superfici e strutture**

Nell'ambito della protezione delle superfici industriali e civili, TECO POLIMERI ha sviluppato una gamma di prodotti specifici per rivestimenti orizzontali e verticali, come le malte polimeriche e le resine, oltre a una serie di prodotti per la conservazione, la protezione e il rinforzo di strutture in calcestruzzo e metalliche. La tecnologia e l'esperienza maturate consentono di approntare i

Pavimenti industriali

PREVENTIVI SUBITO poolindustriale.it/tecopolimeri



supporti necessari ed elaborare **sistemi e metodologie mirate** per intervenire caso per caso offrendo la massima competenza. I prodotti, che offrono una **protezione globale**, sono impiegati da anni e con soddisfazione dell'utenza presso tutti i settori industriali e in estrema sintesi comprendono:

- pavimenti in resina
- rivestimenti protettivi a film

- protezioni antiacide
- resine per consolidamento strutturale e restauro
- sigillanti - idrorepellenti
- trattamenti antigraffiti
- deumidificanti

**TUTTI I PRODOTTI UTILIZZATI
SONO IN REGIME DI QUALITÀ
UNI EN ISO 900**



Tipo di preparazione supporto



Rivestimento asettico



Risanamento vasche acqua potabile



Risanamento di vecchia pavimentazione



Pavimentazione in resina su CLS



Impermeabilizzazione elastica per alimenti



Pavimentazione a massetto polimerico per forti usure

La protezione globale

I prodotti si rivelano insostituibili per aree lavoro di ogni tipo, magazzini e depositi, aree di transito ad elevato traffico e usura (automezzi e carrelli elevatori, parcheggi e per il settore civile)

PAVIMENTAZIONI E RIVESTIMENTI

Caratteristiche di spicco delle pavimentazioni TECO POLIMERI:

- resistenza agli urti, all'abrasione e ai carichi concentrati
- impermeabilità e resistenza alle aggressioni chimiche
- resistenza agli sfarinamenti, ai sali, ai solventi e all'acqua

- proprietà antiscivolo, antipolvere, antimacchia
 - elevata conduttività
 - facilità di pulizia e decontaminazione
 - superfici continue e senza giunti
- Le pavimentazioni epossidiche ed epossipoliuretaniche hanno campi d'impiego diversificati nell'ambito di moltissimi settori dell'industria.

Sono insostituibili in locali con apparecchiature elettroniche sensibili, stoccaggio medicinali, mense, alimenti, bevande, deposito sostanze pericolose, manifatture tessili.

- Impermeabilizzazioni per gallerie e ponti
- impermeabilizzazioni per serbatoi
- rivestimenti per centri commerciali, impianti sportivi e polifunzionali
- sistemi di impermeabilizzazione con resine a base di elastomeri poliureici ad elasticità permanente per strutture elastiche (solette, viadotti, ecc.) soggette a sollecitazioni dinamiche con temperatura da -10°C e agibilità a 1 h dall'applicazione
- eccezionale elasticità (allungamento 350%), impermeabilità, aderenza, ottima resistenza all'usura
- rivestimento di serbatoi e vasche in acciaio e calcestruzzo con alta resistenza alle aggressioni chimiche ed eccezionale aderenza a qualsiasi supporto.

I prodotti TECO POLIMERI vengono impiegati in tutti i settori industriali e, più nello specifico, nei settori:

- metallurgico, meccanico
- siderurgico, petrolchimico, tessile
- alimentare
- chimico, farmaceutico, delle bevande.



Pavimentazione a planarità controllata



Multistrato bicolore



Rivestimento antibatterico - settore alimentare



Risanamento di CLS degradato



Resinatura su asfalto



Rivestimento igienico (az. imbottigliamento)