



## Pavimenti e rivestimenti in resina per i settori industriale, agroalimentare e commerciale

RIRES si rivolge ad aziende e realtà di ogni settore con necessità di adeguamento alle recenti normative di igiene e sicurezza sui luoghi di lavoro

### LA RESINA: UN MATERIALE UNICO DALLE MOLTEPLICI QUALITÀ

I rivestimenti RIRES nascono per essere impiegati in ogni tipo di **attività lavorativa e di accoglienza al pubblico** grazie alle loro ineguagliate caratteristiche:

- Resistenza agli acidi
- Resistenza all'usura, agli urti e alle abrasioni
- Resistenza agli shock termici da -20°C a +120°C
- Antisdrucciolo
- Impermeabilità
- Igienicità
- Antipolvere
- Antistaticità
- Gradevole aspetto

### UNA SCELTA CHE PORTA VANTAGGI CONCRETI

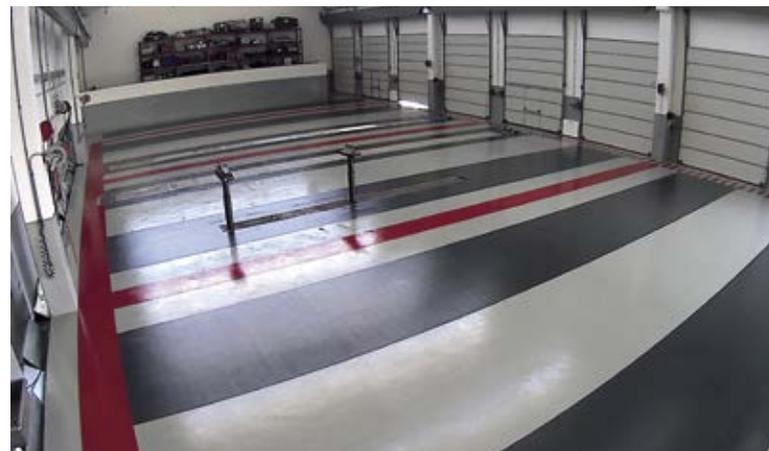
**Rapida:** la resina si applica rapidamente e l'area trattata risulta nuovamente operativa in tempi brevi, limitando i fermi di produzione.

**Economica:** i rivestimenti in resina possono essere applicati su vecchie pavimentazioni, evitandone la rimozione, con notevole risparmio di tempo e denaro. È possibile effettuare la **manutenzione**, o il **cambio colore**, dei rivestimenti con pochi passaggi. Ciò comporta minori spese di ripristino.

**Igienica:** la scelta delle caratteristiche delle pavimentazioni riveste un ruolo fondamentale per poter garantire elevati standard di igiene e pulizia. I rivestimenti in resina, a differenza di altri come ad esempio le piastrelle, offrono **continuità delle superfici**.

L'assenza di fughe e di spigoli tra pareti e pavimenti è fondamentale, in quanto è proprio in esse che si accumulano principalmente sporco e batteri.

Da non trascurare è la **possibilità di utilizzare detergenti chimici, e di sterilizzare le superfici** anche ad alte temperature, senza intaccarne la qualità e la durata nel tempo.

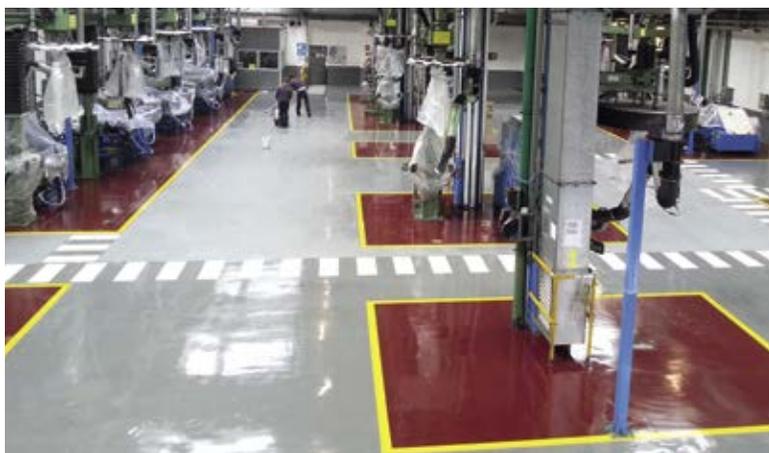


Ciclo multistrato - settore industria logistica

### RIVESTIMENTI IN RESINA PER TUTTI I SETTORI

- Alimentare
- Industriale
- Chimico e farmaceutico
- Magazzini e logistice
- Aziende sanitarie
- Attività commerciali e parcheggi

**Tutte le fasi di lavoro sono eseguite esclusivamente da personale interno all'azienda per garantire la massima professionalità e il rispetto dei rigorosi criteri RIRES**



Sistema antistatico - settore petrolchimico



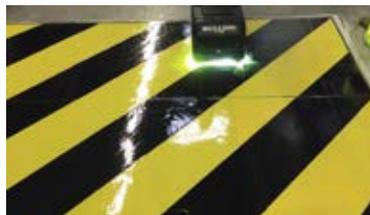
Stesura poliuretano cemento

**RIRES PROGETTA AD HOC  
 OGNI CICLO D'INTERVENTO**

Spazi con differenti destinazioni richiedono diverse soluzioni, ed è con questa consapevolezza che **RIRES**, prima di realizzarli, **progetta i cicli di intervento secondo le norme UNI utilizzando materiali certificati CEE.**

I sistemi proposti da RIRES sono:

- **Rivestimento multistrato** (spessore variabile da 2 a 5 mm)
- **Rivestimento autolivellante** (spessore variabile da 3 a 5 mm)
- **Rivestimento in malta resinosa** (spessore variabile da 5 a 12 mm)
- **Rivestimento metacrilato**
- **Rivestimento in poliuretano cemento** (spessore variabile da 3 a 12 mm)
- **Rivestimento antistatico**
- **Rivestimento film a spessore**
- **Rivestimento contenitori alimentari**
- **Rivestimento di pareti e sgusce perimetrali**
- **Segnaletica orizzontale**



*Segnaletica UV - finitura Raycure*

**RAYCURE:ALTA PROTEZIONE  
 E SICUREZZA CON LA  
 TECNOLOGIA A RAGGI UV**

È un sistema di finitura ad alte prestazioni, da polimerizzare a raggi UV, che protegge pavimenti e segnaletica, riducendo drasticamente i costi di manutenzione e i tempi di applicazione, fornendo una qualità più alta ed una vita di esercizio prolungata. **Raycure è in linea con le più recenti normative in materia di protezione dell'ambiente e sicurezza.**

**Polizza postuma con primaria compagnia assicurativa per la garanzia assoluta sull'esecuzione dei lavori**



*Ciclo multistrato antiacido - settore industria alimentare*



*Ciclo autolivellante - settore logistica magazzini*



*Pavimento autolivellante per camera bianca*

**RIRES PER IL SETTORE ALIMENTARE**

I vantaggi della resina fanno sì che tutte le lavorazioni effettuate da RIRES rispondano ai requisiti previsti dalle normative applicate negli ambienti alimentari con sistema HACCP:

- Laboratori di lavorazione di carne, pesce e verdure

- Industrie di alimenti freschi, a lunga conservazione e surgelati
- Cantine e linee di imbottigliamento
- Frantoi
- Caseifici
- Allevamenti



Pavimento alimentare - settore beverage



Pavimento in resina - settore alimentare



Ripristino di pavimentazione in area di lavorazione alimentare

**LUCIDATURA CEMENTO CON SILICATI DI LITIO**

Questa lavorazione innovativa effettuata sul calcestruzzo consente di ottenere un risultato finale liscio, lucido fino a effetto specchio e antipolvere.

Ideale per grandi superfici, in quanto i costi sono contenuti ed è possibile trattare dai 700 ai 1.000 mq di pavimentazione al giorno, subito calpestabile.

**RIRES HA L'ESCLUSIVA IN ITALIA PER IL SISTEMA DI LUCIDATURA CON SILICATI DI LITIO A METODO CONCRIA**



Silicati di litio



Silicati di litio

**IMPERMEABILIZZAZIONI  
 KEMPER SYSTEM**

RIRES, applicatore fiduciario Kemper System, garantisce le migliori prestazioni con la possibilità di **impermeabilizzare tutte le superfici** di ogni materiale e forma, offrendo sempre una membrana continua, durevole e a prova di strappo. Il sistema è particolarmente indicato per applicare trattamenti impermeabilizzanti

senza rimuovere le vecchie coperture e ricorrere a fissaggi meccanici o fiamme.

- Resistenza all'acqua
- Resistenza a raggi UV
- Temperature da -30°C a +90°C
- Durata superiore ai 25 anni
- Sistemi certificati ETA
- Spessore medio 3 mm
- Peso inferiore a 6 kg/mq



*Inquadra il QR CODE con il tuo dispositivo mobile e trova subito la soluzione per il tuo settore*



*Rivestimenti impermeabilizzanti Kemper System*



*Rivestimenti impermeabilizzanti Kemper System*



*Rivestimenti impermeabilizzanti Kemper System*



*Rivestimenti impermeabilizzanti Kemper System*