



Dal 1944 trattamento aria e bonifica ambientale

Da oltre 70 anni BRUNO BALDUCCI progetta, costruisce e installa una vasta gamma di **macchine, impianti e componenti per l'aspirazione e filtrazione di polveri, filtrazione nebbie oleose, trasporto pneumatico, abbattimento di gas, aspirazione, depolverazione e bonifica ambientale:** fumi, polveri, gas da impianti di processo, di taglio, di estrusione, di saldatura, di ossitaglio, di taglio al plasma e laser, di molatura, sabbatura, nebbie oleose, polveri in genere, esalazioni di SOV, esalazioni nocive, refill di carta e cartone, sono solo alcuni dei mille problemi che un'azienda deve affrontare e risolvere.

Pur operando principalmente per aziende e gruppi italiani e internazionali di grandi e medie dimensioni, BRUNO BALDUCCI è competitiva ed efficiente anche in lavori di piccola entità; nella gestione delle grandi commesse l'azienda valorizza al meglio la propria perizia nel realizzare interventi complessi e la capacità di seguire il committente anche al sorgere di nuove esigenze produttive o tecnologiche, che richiedono ampliamenti o modifiche agli impianti precedentemente realizzati, anche da altri fornitori.



Stazione a carbone attivato + Kitfilter

SISTEMI DI FILTRAZIONE INDUSTRIALE

Il core business di BRUNO BALDUCCI è la depolverazione industriale: oltre ai tradizionali depolveratori a maniche progetta, costruisce e installa **filtri autopulenti a cartucce** in poliestere, polipropilene, Nomex®, Ryton®, Teflon®, media filtranti scelti in funzione delle caratteristiche chimico-fisiche delle polveri da trattare. I depolveratori a cartucce sono, dal 1984, una consolidata realtà tecnologica, frutto di anni di esperienza, grazie alla stretta collaborazione tecnica con aziende di ogni dimensione. Nella progettazione di impianti di depolverazione/filtrazione l'elemento di vitale importanza è il carico specifico che finalmente è stato inserito nelle linee guida della normativa nazionale.

Sistemi di adsorbimento a carboni attivi per sostanze organiche volatili SOV, filtri a coalescenza per nebbie oleose, idrofiltri per polveri infiammabili sono altri capitoli di una lunga storia lunga oltre 70 anni.

Tutti gli impianti BRUNO BALDUCCI sono monitorabili a distanza e in continuo; tutti i

filtri hanno la possibilità di essere regolati e gestiti a distanza; gli impianti rientrano nella normativa Industria 4.0.

Particolare attenzione è data alla progettazione di impianti in atmosfera potenzialmente esplosiva nel pieno **rispetto della normativa ATEX.**



Alla progettazione impiantistica è affiancata una produzione di gruppi standard per la soluzione di numerosi problemi circoscritti.

Campi di applicazione e settori di competenza

Aeronautico, Alimentare, Chimico, Cosmetico, Elettronico, Farmaceutico, Fonderia, Gomma, Industria della carta – refill e polveri, Legno, Marmo, Meccanico, Militare, Orafo, Plastica, Restauro, Ricarica batterie mulettili/carrelli, Siderurgico, Trasporti e materiale rotabile, Vetroresina e tanti altri.

AZIENDA
CERTIFICATA



Kitfilter

alsident[®]
system

AERON



Filtri a cartucce Kitfilter e filtri a carbone attivato



Filtro a cartucce Kitfilter in AISI316



Filtro a cartucce Kitfilter



Filtro a cartucce PFO



Filtro a cartucce PF



Filtro a maniche Cleanair con scrubber



Filtri a cartucce Kitfilter con post-filtrazione assoluta



EMISSIONI OK! la soluzione IoT per impianti e filtri ben funzionanti e mai inquinanti
Scopri cosa può fare EMISSIONI OK! @

- Monitoraggio in continuo di Impianti di Aspirazione, Filtri depolveratori, UTA
- Controllo di tutti i tuoi impianti con un'unica interfaccia, via web, via smartphone, via SMS
- Invio in tempo reale di allarmi per il superamento delle soglie
- Reportistica storico dati, manutenzione e analisi ai camini
- Agenda-Alert con le scadenze per i tuoi impianti

EMISSIONI OK! è un dispositivo 'all-in-one'.
Una console evoluta che, una volta installata, ti permette di:

- monitorare in tempo reale e da remoto il corretto funzionamento del tuo impianto di aspirazione e lo stato dei filtri depolveratori e delle UTA
- provvedere alla manutenzione e alla sostituzione dei materiali di consumo solo quando davvero necessario
- impostare da remoto soglie di allarme
- prevenire danni
- ridurre il rischio di fermo impianto e il verificarci di altre situazioni critiche
- risparmiare energia, tempo e denaro
- garantire a RSPP e alle Autorità di vigilanza un controllo più attento e costante
- ottimizzare la gestione dei rapporti con gli Enti competenti



Mini-bracci aspiranti da laboratorio Alsident System

Il dispositivo EmissioniOK! è di facile installazione: fornito già funzionante e dotato di scheda M2M, si può avere in comodato d'uso tramite abbonamento mensile senza vincoli o in vendita con abbonamento di 36 mesi (rinnovabile).

Una volta collegato all'impianto **il dispositivo legge la variazione di pressione**, evidenziando consumo dei filtri ed eventuali anomalie. In tempo reale è possibile verificarne i dati. Una volta impostate le soglie di allarme, se superate, EmissioniOK! invia un SMS o una mail, anche a più destinatari, per avvertire del superamento. Attraverso grafici e tabelle viene registrata tutta la storia dell'impianto. **Lo strumento analizza anche temperatura (opzionale) e la lettura della sonda tribo (opzionale)** per avere sempre sotto controllo il livello delle emissioni in atmosfera.

Idoneo per Industria 4.0
Super e Iperammortamento
Per impianti nuovi e revamping