



Sistemi di movimentazione e automazione industriale

CASSIOLI, che da oltre 75 anni è uno dei leader a livello mondiale nel campo della movimentazione e dell'automazione industriale, è un'azienda italiana specializzata nel fornire soluzioni disegnate sulle specifiche esigenze del cliente

Negli ultimi 20 anni CASSIOLI è cresciuta notevolmente, allargandosi anche al di là dei confini nazionali, con nuove sedi produttive e partner diffusi in tutto il mondo.

La vera forza dell'azienda, oltre all'innovazione e alla continua ricerca di soluzioni tecnologicamente avanzate per l'industria odierna, è la grande attenzione al cliente, sia prima che durante la

fornitura, fino ad arrivare all'assistenza post vendita.

CASSIOLI dispone di un'ampia gamma di sistemi automatici, dalla produzione all'assemblaggio, fino all'imballaggio e allo stoccaggio, che consentono all'impresa moderna di velocizzare notevolmente ogni fase del lavoro, ottenendo uno snellimento delle procedure e un incredibile risparmio in termini di tempo e di costi.

CASSIOLI è strutturata in 4 particolari divisioni:

- **Intralogistics Division**
- **Manufacturing Division**
- **Airport Division**
- **Tire Division**

Le aziende e i grandi gruppi industriali, oltre alla sede CASSIOLI in Italia, potranno contare sull'assistenza delle

consociate CASSIOLI Brasil e CASSIOLI USA nel continente americano, oltre alle altre due sedi europee CASSIOLI Polska e CASSIOLI Iberica.

CASSIOLI INTRALOGISTICS DIVISION

CASSIOLI offre soluzioni specifiche per ogni tipo di stoccaggio, rispondendo in maniera ottimale alle esigenze del cliente e della merce da movimentare, in relazione a dimensioni, prestazioni e modalità di immagazzinamento, prelievo e condizioni di esercizio.

I magazzini automatici permettono miglior livello di esercizio, accuratezza nella gestione dei prodotti e minor rischio di danneggiamento fisico della merce. Il know-how acquisito in oltre 75 anni di attività e lo sviluppo di soluzioni brevettate in linea con le più moderne

tecnologie del settore, consentono di ottenere sistemi completi a bassi costi di esercizio.

Magazzini automatici a doppia profondità o con sistemi a satellite, trasloelevatori con ponti di trasbordo o autosterzanti, macchine con diversi tipi di dispositivi di presa e con organi di prelievo personalizzati.

I più innovativi sistemi di movimentazione offerti da CASSIOLI permettono inoltre di spostare facilmente i prodotti da una parte all'altra, in maniera completamente automatica e integrata con i migliori software gestionali.

Convogliatori, carrelli automatici AGV e sistemi automatici SLS sono solo alcuni dei macchinari che permettono un trasporto rapido e sicuro della merce all'interno dell'area di lavoro, migliorando la produttività e riducendo i costi di esercizio e di manodopera.



Magazzino con trasloelevatore



AGV - Automatic Guided Vehicle



SLS - Carrelli automatici su rotaia



Robot - linea di montaggio



CASSIOLI MANUFACTURING DIVISION

CASSIOLI è solution provider nella fornitura di linee di montaggio chiavi in mano, garantendo funzionalità, ergonomia, potenzialità e sicurezza per gli operatori: un servizio completo dalla progettazione del layout alla simulazione di processo, fino all'installazione dell'impianto e all'addestramento del personale.

CASSIOLI identifica la soluzione più efficace per il cliente, integrata con i software di automazione per monitorare tutte le attività: montaggio, collaudo e magazzini automatizzati. Realizza intere linee di montaggio o di asservimento per stazioni di lavoro manuali o automatiche per la logistica di produzione nei più svariati settori: arredi, automotive, apparecchiature elettriche e industria meccanica. CASSIOLI offre sistemi completi di ogni dispositivo necessario alla movimentazione, come trasportatori di qualsiasi natura (a catena, a nastro, a rulli, a tapparella), elevatori, tavole rotanti, manipolatori, pallettizzatori, depallettizzatori, avvitatori e trasferitori. Nelle stazioni robotizzate provvede direttamente alla realizzazione di qualsiasi dispositivo di presa, aggancio e di lavorazione particolare in base alle specifiche esigenze della clientela.

CASSIOLI AIRPORT DIVISION

CASSIOLI offre sistemi innovativi per la gestione efficace dei trasferimenti e del controllo dei bagagli che devono essere quotidianamente movimentati, manipolati e controllati con accuratezza, velocità e sicurezza.

La gamma completa di prodotti BHS, l'attitudine all'innovazione e alla qualità dei materiali e dei sistemi utilizzati permettono alle soluzioni CASSIOLI Airport Division di soddisfare le esigenze degli aeroporti moderni. Progettazione, sviluppo e messa in servizio di sistemi efficienti per lo smistamento e il controllo dei bagagli: CASSIOLI è presente con i suoi impianti in numerosi aeroporti in tutto il mondo.

Banchi check-in, caroselli piani o inclinati per la riconsegna, trasportatori a rullo, integrazione di stazioni per il controllo radiogeno o esplosivo, sistemi di deviazione, sorter continui o "punto a punto" e magazzini automatici: CASSIOLI Airport Division è in grado di offrire tutti gli elementi necessari per i sistemi di smistamento automatico ad alta velocità. Il servizio offerto è integrato con efficienti sistemi gestionali, attraverso lo sviluppo e l'utilizzo di appositi software di automazione per monitorare tutte le attività.



Fast2Check

CASSIOLI TIRE DIVISION

CASSIOLI è uno dei principali partner dei maggiori produttori mondiali di pneumatici. I sistemi CASSIOLI, accuratamente progettati e implementati con le migliori tecnologie di automazione, consentono di ottenere il massimo ritorno dalla lavorazione degli pneumatici, accelerando i tempi di produzione e consegna e preservando la qualità del prodotto in tutte le fasi. I servizi includono lo studio della soluzione, la progettazione del layout, la simulazione e la verifica del sistema. L'utilizzo di sistemi di movimentazione e manipolazione completamente automatizzati garantisce un considerevole aumento della qualità. Il software di gestione ha il controllo completo delle diverse fasi di processo, consentendo l'ottimizzazione dei flussi e la tracciabilità dello pneumatico; i magazzini automatici, altamente personalizzabili ed efficienti, consentono lo stoccaggio ideale per "green tire", pneumatici finiti e attrezzature per le macchine di confezionamento e vulcanizzazione.

Innovazione tecnologica, ricerca, affidabilità, facilità di manutenzione e flessibilità sono i punti di forza che portano alla scelta di un sistema CASSIOLI, leader nella realizzazione di sistemi produttivi e distributivi all'avanguardia per l'industria.



Satellite i-Sat



Robot palletizer pneumatici



Robot palletizer pneumatici