



Pavimenti e rivestimenti in resina per tutti i settori industriali e per il terziario

PERMAC offre la soluzione più appropriata e conveniente per posare nuove pavimentazioni o recuperare pavimenti degradati senza demolire quelli vecchi

Le pavimentazioni PERMAC presentano elevate caratteristiche di **resistenza, anticorrosione, inalterabilità, funzionalità ed estetica**. Dal 1979 PERMAC produce e impiega formulati e sistemi d'avanguardia per la **realizzazione e il risanamento di pavimenti e rivestimenti industriali, commerciali e civili in Italia e all'estero**. Nel 1982 nasce Syntocret® MS/C, il **primo pavimento al mondo con legante**

epossidico e QUARTZCOLOR (quarzo tedesco ceramizzato). I sistemi PERMAC Syntocret® sono indicati per tutti i settori e più in particolare per l'industria:

- meccanica
- tessile
- elettronica
- alimentare
- farmaceutica
- chimica
- edilizia commerciale (grandi magazzini, centri commerciali, supermercati)
- edilizia civile (abitazioni, negozi, uffici, ecc.)

A destra: Pavimento Syntocret® Commercial & Office in un supermercato



Pavimento Syntocret® Beverfood in cucina mensa



Pavimento Syntocret® Beverfood, area insaccaggio carne



Pavimento Syntocret® Beverfood, in cantina vinicola



Pavimento Syntocret® Commercial & Office, in un negozio di alimenti

I VANTAGGI DI SYNTOCRET®

- Riqualificazione e risanamento senza demolizione del pavimento pre esistente
- tempi brevi di esecuzione
- agibilità dopo poche ore dal termine dei lavori
- esecuzione dei lavori senza interrompere la produzione aziendale
- bassi spessori con elevata portata meccanica
- materiali e lavorazioni a norme CEE
- resistenza all'usura, all'aggressione di sostanze chimiche, olii, acidi e gelo
- con caratteristiche e finiture antipolvere, antistatiche e antiscivolo a seconda delle necessità (D.lgs 81/2008)
- pavimenti monolitici, senza fughe: massima igiene e facilità di decontaminazione
- sguscio perimetrale senza ripresa



Pavimento Syntocret Beverfood in cella frigorifera

- garanzia secondo direttive CEE
- certificazione pavimento ignifugo.



Pavimento Syntocret Beverfood per barricaia, in azienda vitivinicola



Pavimento Syntocret Beverfood, in area lavorazione carni



Pavimento Syntocret® Beverfood Nuvolato per azienda vinicola

**PER SODDISFARE OGNI ESIGENZA
DELLE AZIENDE DI TUTTI I SETTORI**

**Syntocret® Floors: ad ogni esigenza
un diverso rivestimento per qualsiasi
necessità aziendale**

- Resistenza all'usura
- elevata portata meccanica
- resistenza agli acidi
- estetica
- funzionalità
- massima igiene
- antibatterico
- di facile decontaminazione
- personalizzabile.

**Per qualsiasi esigenza
e specifica tecnica visitate
il sito PERMAC**

**L'esperto on-line
risponderà alle vostre
richieste:**

www.resinpermac.com



Pavimento Syntocret® Beverfood in area lavorazione carni



Pavimento Syntocret® Beverfood in cella frigorifera



Pavimento Syntcret® Beverfood per azienda vinicola



Pavimento Syntcret® con sguscio Beverfood

LE PAVIMENTAZIONI PERMAC

Per ogni necessità dell'industria e del terziario

Industrial. Settore meccanico leggero e pesante, metallurgico, siderurgico e magazzini in genere.

Antistatic. Settore elettronico, informatico, centri meccanografici, aree antideflagranti, industrie chimiche.

Beverfood. Settore alimentare: panifici, cantine e aziende vinicole, macelli, salumifici, industrie conserviere, confetterie, pescherie ecc.

Pharmachem. Settore sanitario: industrie farmaceutiche, ospedali, cliniche odontoiatriche, industrie chimiche, servizi igienici.

Commercial & Office. Settore commerciale, direzionale, residenziale. Spatolato. Settore residenziale, commerciale, show-room.

Mummify. Settore commerciale e residenziale: specifico per inglobamento oggetti e creazioni artistiche.

Veneziana

Settore residenziale e commerciale.



Pavimento Syntcret® Commercial & Office in sala riunioni



Pavimento Syntcret® Commercial & Office per ufficio