



Protezione delle superfici, risanamento di ambienti, pavimenti, consolidamento, impermeabilizzazione

Soluzioni di comprovata efficacia per risolvere definitivamente tutti i problemi di ripristino o rifacimento totale di superfici e strutture

Nell'ambito della protezione delle superfici industriali e civili, TECO POLIMERI ha sviluppato una gamma di prodotti specifici per rivestimenti orizzontali e verticali, come le malte polimeriche e le resine, oltre a una serie di prodotti per la conservazione, la protezione e il rinforzo di strutture in calcestruzzo e metalliche. La tecnologia e l'esperienza maturate consentono di approntare i

supporti necessari ed elaborare **sistemi e metodologie mirate** per intervenire caso per caso offrendo la massima competenza. I prodotti, che offrono una **protezione globale**, sono impiegati da anni e con soddisfazione dell'utenza presso tutti i settori industriali e in estrema sintesi comprendono:

- Pavimenti in resina
- Rivestimenti protettivi a film

- Protezioni antiacide
- Resine per consolidamento strutturale e restauro
- Sigillanti – Idrorepellenti
- Antigraffiti
- Deumidificanti

Tutti i prodotti utilizzati sono in regime di QUALITÀ UNI EN ISO 900



Rivestimento asettico



Pavimentazione prima dell'intervento



Pavimentazione dopo l'intervento



Risanamento vasche di acqua potabile



Impermeabilizzazione elastica per alimenti



Pavimentazione autolivellante

La protezione globale per ogni settore

I prodotti si rivelano insostituibili per aree lavoro di ogni tipo, magazzini e depositi, aree di transito ad elevato traffico ed usura (automezzi e carrelli elevatori) parcheggi e per il settore civile



Pavimentazione azienda dolciaria

Pavimentazioni e rivestimenti

Caratteristiche di spicco delle pavimentazioni TECO POLIMERI

- resistenza agli urti, all'abrasione e ai carichi concentrati
- impermeabilità e resistenza alle aggressioni chimiche
- resistenza agli sfarinamenti, ai sali, ai solventi e all'acqua
- proprietà antiscivolo, antipolvere, antimacchia
- elevata conduttività
- facilità di pulizia e decontaminazione
- superfici continue e senza giunti.

Le pavimentazioni epossidiche ed epossipoliuretaniche hanno campi d'impiego diversificati nell'ambito di moltissimi settori dell'industria.

Sono insostituibili in locali con apparecchiature elettroniche sensibili, stoccaggio medicinali, mense, alimenti, bevande, deposito sostanze pericolose, manifatture tessili.

- Impermeabilizzazioni per gallerie e ponti
- impermeabilizzazioni per serbatoi
- rivestimenti per centri commerciali, impianti sportivi e polifunzionali
- sistemi di impermeabilizzazione con resine a base di elastomeri poliureici



Pavimentazione azienda ortofrutticola

- ad elasticità permanente per strutture elastiche (solette, viadotti, ecc.)
- soggette a sollecitazioni dinamiche con temperatura da -10°C e agibilità a 1 h dall'applicazione
- eccezionale elasticità (allungamento 350%), impermeabilità, aderenza, ottima resistenza all'usura
- rivestimento di serbatoi e vasche in acciaio e calcestruzzo con alta

resistenza alle aggressioni chimiche ed eccezionale aderenza a qualsiasi supporto.

I prodotti TECO POLIMERI vengono impiegati in tutti i settori industriali e, più nello specifico, nei settori:

- **alimentare, delle bevande**
- **chimico, farmaceutico, cosmetico**
- **metallurgico, meccanico, tessile**
- **siderurgico, petrolchimico.**



Pavimentazione per reparto macellazioni/lavorazione carni



Pavimentazione azienda settore caseario