

Tecnologie e sistemi per il trattamento dell'aria e l'ecologia ambientale

Qualità, esperienza e professionalità nella progettazione e realizzazione di impianti dedicati alla bonifica degli ambienti di lavoro e al trasporto pneumatico di materiali

NEUBERG opera con successo nel settore del trattamento dell'aria, avvalendosi di un organico tecnico esperto e altamente specializzato e della collaborazione specifica di un'azienda leader a livello internazionale nell'utilizzo dei principi aeraulici e aerodinamici. Il possesso di un completo know-how



Impianto di filtrazione polveri ceramica

settoriale, unito alla disponibilità di tecniche e apparecchiature di assoluta avanguardia, consente a NEUBERG di impiegare le più avanzate tecnologie dell'aria per offrire risposte pronte ed efficaci alle più diverse esigenze di:

- **depolverazione**
- **ventilazione**
- **trasporto pneumatico** di materiali e scarti di lavorazione.

Fornitura di impianti completi con caratteristiche esclusive

NEUBERG garantisce un servizio completo e sempre rispondente alle esigenze del committente: dal calcolo delle portate e dei dimensionamenti alla stesura dei progetti, dalla posa in opera degli impianti al collaudo. Tutti gli impianti e le apparecchiature presentano rigorose caratteristiche di **robustezza, solidità e praticità**: questo consente di **ridurre al minimo gli interventi di manutenzione**. Particolare attenzione viene posta alla **insonorizzazione degli impianti**, eseguita in base alle normative vigenti.

È infine dedicato il massimo riguardo agli aspetti della **gestione energetica**: gli impianti vengono calcolati e dimensionati in funzione di un impiego di energia senza sprechi, limitato allo stretto necessario funzionamento.



Impianto trasporto e recupero rifiuti legatoria con pressa container e pressa balle



LA SICUREZZA DEGLI IMPIANTI NON È UN'OPZIONE, MA UN OBBLIGO PER TUTTE LE AZIENDE

Ai vertici del mercato, NEUBERG progetta, realizza e installa impianti di depolverazione la cui qualità è garantita da severi controlli e analisi tecniche scrupolose, per la sicurezza totale delle aziende

Sicurezza ed efficienza nel tempo sono caratteristiche imprescindibili. Disporre di un impianto efficiente e in regola con le norme vigenti significa **evitare costosi interventi di manutenzione e pulizia, fermi di lavorazione, numerosi e gravissimi incidenti** talvolta mortali.

La **sicurezza operativa** di un impianto si traduce sempre in resa e funzionamento ottimali, fattori irrinunciabili per moltissime aziende dei più svariati settori. L'impiego di materiali non appropriati per realizzare un impianto di depolverazione, con il ricorso a dispositivi e apparati non idonei o di resistenza inadeguata, non garantisce sicurezza e affidabilità: ne derivano incidenti o fermi impianto. L'affidabilità di un impianto ha costi al di sotto dei quali un preventivo realistico non può scendere.

La **sicurezza** infatti, deriva dalla **qualità** che viene **garantita da materiali, competenze specifiche approfondite, dispositivi adeguati** alla pericolosità delle polveri o dei gas trattati. Sicurezza e qualità ovviamente hanno il loro giusto prezzo. Quasi mai i cosiddetti "preventivi sottocosto" garantiscono l'efficienza reale di un impianto come per legge dovrebbe essere.

- **Responsabilità del fornitore** (Direttiva ATEX 2014/34/UE)
- **Responsabilità dell'utilizzatore** (Direttiva ATEX 99/92/CE)



SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001 - CERT. n° IT279534



Gruppo di depolverazione finissaggio imbarcazioni



Impianto di depolverazione con filtri a tasche



Macinazione materie plastiche

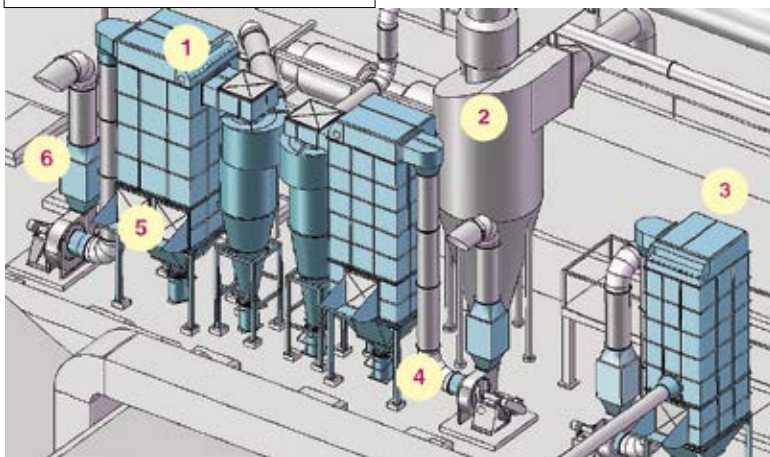
Depolverazione industriale

Per assicurare le migliori condizioni negli ambienti di lavoro e ottenere un incremento della produttività

Una razionale depurazione dell'aria, oltre a migliorare la situazione ambientale, aumenta i rendimenti, accorcia i tempi di lavoro, diminuisce gli oneri di manutenzione.

- | | |
|------------|---------------------------|
| 1) Filtro | 4) Ventilatore |
| 2) Ciclone | 5) Portello antiscoopio |
| 3) Filtro | 6) Silenziatore a baffles |

**GARANZIA DI FUNZIONAMENTO
DEGLI IMPIANTI: 24 ORE SU 24**



Impianto di aspirazione scarti



Filtrazione polveri di acciaio con antidet-dumper e abbattimento ad umido polveri di alluminio



Trasporto e recupero pneumatico di materiali

Impianti per raccogliere, convogliare ed eventualmente compattare scarti e ritagli di produzione

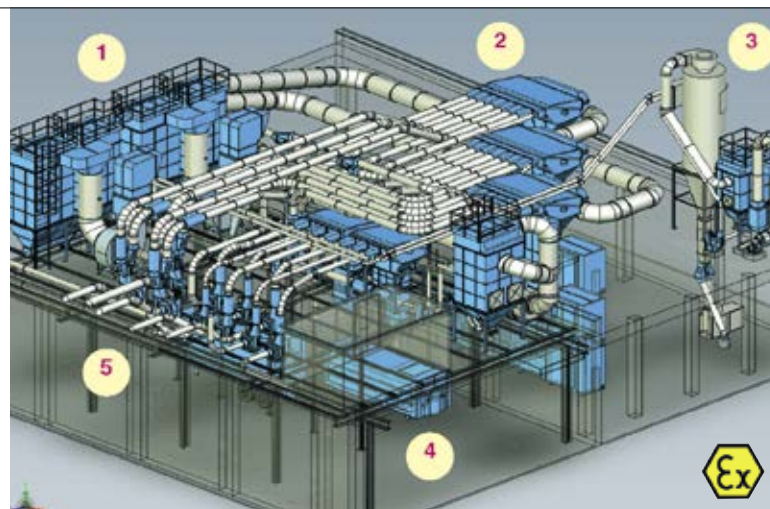
Il problema della raccolta, del trasporto e dello stoccaggio degli scarti e dei ritagli di lavorazione, e del loro recupero eventuale, viene affrontato e risolto da NEUBERG con impianti a ciclo completo progettati e installati di volta in volta in funzione delle esigenze specifiche.

Gli impianti sono studiati e strutturati per un efficace trattamento di particolari residui, il cui convogliamento e recupero riveste **estrema importanza per la produttività e la competitività delle aziende.**

Gli impianti sono costituiti da una serie di apparecchiature specificamente studiate e di comprovata affidabilità per trattare:

- carta, cartone
- film plastico e accoppiato, alluminio.

- 1) Filtri
- 2) Separatori
- 3) Ciclone
- 4) Presse
- 5) Ventilatore chopper



Ventilatori di trasporto Chopper



Gruppo filtrazione ATEX



Impianto per prove di macinazione su n° 3 mulini

Qualità nella progettazione e nell'allestimento degli impianti per un funzionamento privo di ostacoli

Il problema della raccolta degli scarti di lavorazione non è più considerato solo per ottenere un ambiente più pulito e ordinato. Il trasporto pneumatico è un'esigenza per **garantire e mantenere nel tempo la produttività dell'azienda**.

Grazie a un'esperienza trentennale, il personale di NEUBERG affronta ogni situazione con impianti di aspirazione appositamente studiati per la specifica esigenza di ogni cliente con impianti di aspirazione a ciclo completo progettati, installati e collaudati offrendo **garanzie di funzionamento 24 ore su 24**. La progettazione è un'attività fondamentale



Gruppi di depolverazione per linee di macinazione

per garantire la corretta funzionalità con il **minor consumo energetico** assicurando al contempo la qualità del prodotto e una disposizione delle linee con l'adozione di opportuni staffaggi.

La verniciatura delle carpenterie esterne è molto accurata, con protezioni a finire in vernice poliuretanica alifatica.

Tutti gli impianti sono concepiti in modo tale che, a parte le normali manutenzioni (cinghie ventilatori, reintegro del grasso ove non sono montati ingrassatori automatici ecc.), **l'utilizzatore non debba provvedere ad altro.**



Impianto di macinazione vetroresina



Impianto di macinazione vetroresina



Impianto di macinazione materie plastiche



Aspirazione rifiuti da trilaterale con doppia pressa container

Funzionalità e controllo degli impianti

Sono frutto di conoscenze approfondite e di un corretto dimensionamento supportato da sistemi di controllo (visivi ed elettronici) e taratura automatici che mettono in condizione l'utilizzatore di individuare eventuali anomalie dovute a mancate accortezze e/o guasti elettrici di alcuni componenti anche se rarissimi.

Le unità componenti

Bocchette e tramogge aspiranti, tubazioni, staffaggi, ventilatori di trasporto e strappatori, trituratori-sminuzzatori rotativi, separatori statici, viti compattatrici, presse balle, presse stazionarie, compattatori, depolveratori, bricchettatrici per compattare le polveri o coecce compattatrici, gruppi di abbattimento correnti elettrostatiche.



Impianti per trasporto e recupero pneumatico di rifiuti in legatoria, con pressa scarrabile

Settori di impiego

Gli impianti di trasporto e recupero pneumatico di materiali sono indispensabili in un numero di industrie: **lavorazione e produzione di carta e cartone (cartiere, legatorie, aziende di confezionamento in genere, lavorazione film plastico, accoppiati vari e alluminio in foglia.)**

Normativa ATEX per la sicurezza

In tutti gli impianti è indispensabile tenere in seria considerazione la normativa ATEX, infatti le polveri per la maggior parte sono potenzialmente esplodibili. Per NEUBERG funzionalità e sicurezza dei suoi impianti sono caratteristiche di base, che concorrono a determinare il prestigio di cui gode sul mercato.



Impianti per trasporto rifiuti per legatoria e filtrazione - gruppo di ventilatori per trasporti pneumatici



Aspirazione rifiuti da trilaterale rotativo con doppia pressa container



Autoplatina BOBST EXPERTCUT

“La Direttiva Europea n.99/92 nota come ATEX 137 è stata recepita in Italia con Decreto Legislativo n. 233 del 12 Giugno 2003 e come titolo VII-bis del D.Lgs. 626/94

Essa rientra pertanto nell'ambito della Valutazione dei Rischi per la Salute e Sicurezza dei Lavoratori.

La norma sancisce i requisiti di sicurezza per i luoghi di lavoro in cui è possibile la formazione di atmosfere esplosive, dove per atmosfera esplosiva si intende “una miscela con l'aria, a condizioni atmosferiche, di sostanze infiammabili allo stato di gas, vapori, nebbie o polveri. (Art. 288).

Il Capo II del Titolo XI del DLgs. 81/2008



Aspirazione scarti di cartone per pinza e fustella

stabilisce gli obblighi del datore di lavoro, tra cui l'obbligo di:

“(...) elaborare e tenere aggiornato un documento, denominato documento sulla protezione contro le esplosioni (...)” (Art. 294).

L'art. 290 definisce gli elementi che il datore di lavoro è tenuto a precisare nella valutazione dei rischi di esplosione.

L'obiettivo della valutazione è il raggiungimento di un livello di rischio “accettabile,” sulla base delle specifiche misure di prevenzione e protezione adottate.

**GARANZIA DI FUNZIONAMENTO
DEGLI IMPIANTI: 24 ORE SU 24**



Aspirazione di cartoncino teso-microonda e ondulato



Gruppo recupero rifili e polveri con compattatore