

Alimentare *Food and Beverage*



Prima
PAVIMENTI SPECIALI



#chi #who

#chisiamo

L'azienda leader in Italia, nonché tra i protagonisti in Europa, nell'ambito delle pavimentazioni tecniche.

Perché? Per noi la qualità dell'opera ed il rispetto dei tempi sono parte integrante della nostra storia. I nostri clienti ci scelgono perché da oltre 30 anni offriamo soluzioni innovative, vincenti e professionali per ogni loro esigenza.

Come? Siamo un'azienda strutturata.

Operiamo con una squadra di professionisti - personale amministrativo, operai, staff tecnico, addetti alle attività di supporto (magazzino, logistica, manutenzione, coordinamento) - tutti quanti cresciuti all'interno all'azienda, il nostro vero patrimonio rispetto ai concorrenti: non abbiamo necessità di subappaltare e se lo facciamo, manteniamo sempre un saldo e totale controllo dei lavori.

Dove? Italia, Europa, Africa e Medio Oriente. Sia con le nostre 4 sedi (2 in Italia, 1 in Francia ed 1 in Svizzera), ma soprattutto con il nostro network capillare e qualificato di fornitori stranieri (dal fornitore delle resine, ai team di applicatori locali, agli studi legali/amministrativi per il disbrigo delle pratiche nazionali), ci permettono di intervenire ovunque, con grande capacità di gestione degli eventuali imprevisti.

#howeare

The leading company in Italy and among the leaders in Europe, in the technical floors context.

Why? *For us work quality and meeting deadlines are part of our history.*

Our customers choose us because we offer more than 30 years of professional winning solutions for their every need.

How? *We are a structured company.*

We work with a team of professionals administrative and technical staff, workers, support activities staff (warehousing, logistics, maintenance, coordination) - all grown up within the company, our true wealth over competitors: we do not have the need to outsource anything and if we do, our company always has the ability to keep firm control.

Where? *Italy, Europe, Africa and Middle East. With our 4 headquarters (2 in Italy, 1 in France and 1 in Swiss) but above all, with our capillary network and qualified foreign suppliers (resins supplier, local applicators teams, legal / administrative law firms in dealing with national practices), we are able to attend anywhere, with great ability to handle any problem.*

Missione Mission

Target

La nostra mission è la concretezza.

- 1 Ci impegniamo a crescere in questa direzione, affiancando un'alta capacità produttiva alla cura artigianale del dettaglio.
- 2 Vogliamo continuare ad utilizzare tecnologie e materiali all'avanguardia ed a investire sulle nostre persone.
- 3 Aspiriamo a diventare sempre più internazionali, senza mai perdere di vista il mercato italiano che ci ha visti nascere.

Visione 2020

Abbiamo fissato un obiettivo a lungo termine per la nostra azienda, proiettata verso il futuro. Le sfide rappresentano una crescita ed è nostro vivo desiderio dare ai clienti più di quanto si aspettino, offrendo pavimenti "davvero" speciali.

I nostri valori

Il cliente al centro e considerazione per l'ambiente: queste sono le nostre "parole chiave".

Target

Our mission is concreteness.

- 1 *We commit to grow in this direction, adding a high production capacity to the artisan attention to detail.*
- 2 *We want to continue using latest technologies and materials, and to invest in our people.*
- 3 *We awspire to become even more international, without ever losing sight of the Italian market that saw us born.*

Vision 2020

We set a long term target for our company, looking to the future.

The challenges are growth and it is our wish to give customers more than they expect, offering "really" special floors.

Our values

Focusing on our customer and consideration for the environment: these are our "keywords."



I nostri cicli in resina, studiati per le aziende agroalimentari che si occupano della trasformazione degli alimenti, (dalla lavorazione della materia prima al confezionamento e stoccaggio dei prodotti, alla predisposizione di aree vendita e/o locali di consumo), garantiscono il rispetto delle più rigorose norme sanitarie HACCP, superfici atossiche per evitare la contaminazione degli alimenti. Prima offre pavimenti in resina altamente performanti per rispondere alle molteplici e specifiche esigenze di ogni ramo del settore alimentare, aventi proprietà antiscivolo, traspiranti, facilmente lavabili, sanificabili e decontaminabili, conformi anche alle norme di sicurezza sul lavoro.

Dove:

- Caseifici
- Frutta e verdura
- Carne e pesce
- Enotecche e cantine
- Dolciario e panificazione
- Confezionamento di alimenti
- Ambienti a temperatura controllata
- Cucine, mense

Soluzioni

durevoli, funzionali e certificate:

- * **superfici perfettamente continue**, con una limitatissima presenza di giunti per evitare zone di accumulo di sporcizia e di batteri, aventi apposite **sgusce** di raccordo, che creano continuità tra pavimento e pareti;
- * elevata resistenza ai **frequenti** contatti con sostanze chimiche (acide, basiche, sangue, latte, vino, bevande in genere, etc...), ai liquidi e agli oli, garantiscono durevolezza nel tempo, evitando pesanti costi di manutenzione;
- * **resistenza** a frequenti e considerevoli **shock termici**;
- * **resistenza alle sollecitazioni meccaniche**, all'abrasione e agli urti provocati dal continuo transito di mezzi meccanici come trans-pallet e carrelli;
- * **facilità di pulizia** e **alta resistenza a frequenti lavaggi** essendo la resina continua e planare;
- * **sicurezza** delle superfici resinare **antiscivolo** in ambienti di lavorazione nei quali la pavimentazione è spesso bagnata e quindi scivolosa;
- * scelta di una ampia gamma di colori e massima personalizzazione.

Prima assicura inoltre:

- * **tempi** di realizzazione molto **rapidi**;
- * applicazione anche su pavimenti preesistenti con notevole risparmio in termini di tempi e di costi.

*Our resin cycles, studied for agro-food companies involved with food processing (from raw material processing to packaging and products storage, to sales and/or consumption areas arrangement), ensure compliance with the most severe **HACCP sanitary standards, non-toxic surfaces** to avoid food contamination.*

Prima offers high performance resin floor which meet the many and specific needs of every food industry branch, with anti-slip properties, easily washable, sanitisable and decontaminable, as well as respecting safety standards at work.

Where:

- Dairies
- Fruit, vegetable and legume processing industry
- Slaughterhouses and fishing industry
- Wineries and wine producers
- Sweets and baking
- Food and beverage packaging industry
- Controlled temperature environments
- Industrial kitchens and Industrial canteens

Solutions

durable, functional and certified solutions:

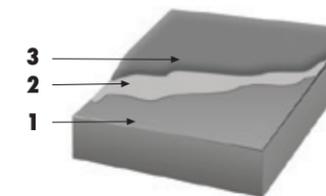
- * **perfectly continuous surfaces**, with a very limited joints number to prevent dirt and bacteria accumulation areas, with special **fillet**, removing perimetral joints, creating continuity between floor and walls;
- * **High resistance to frequent contacts with chemicals (acids, basics, blood, milk, wine, beverages, etc...), to liquids and oils, guarantee durability over time, avoiding heavy maintenance costs;**
- * **resistance to frequent and considerable thermal shocks;**
- * **resistance to mechanical stress, abrasion and impacts caused by the continuous transit of mechanical vehicles such as trans-pallets and forklifts;**
- * **Easy cleaning and high resistance to frequent washing because resin is continuous and planar surface**
- * **Safety of non-slip resin surfaces in working environments where often there are wet and slippery conditions**
- * **Choice of a wide range of colors and maximum customization options.**

Prima also ensures:

- * **very fast implementation times;**
- * **laying on top of previously existing floors with considerable savings in terms of time and costs.**

Multistrato epossidico

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Ultima rasatura con resina epossidica colorata tinta Ral.



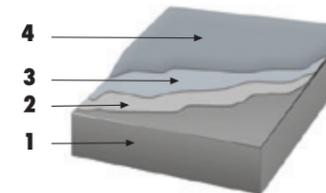
MAPEFLOOR SYSTEM 31
0,8 - 1,2 mm

Multi layer epoxy system

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
3. Last hand of epoxy resin, applied by spatula. RAL colour.

Multistrato epossidico

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
4. Ultima rasatura con resina epossidica colorata tinta Ral.



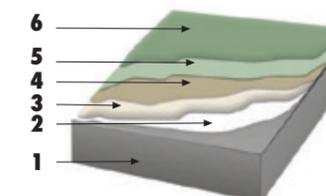
MAPEFLOOR SYSTEM 32
3 - 3,5 mm

Multi layer epoxy system

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
3. Second hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
4. Last hand of epoxy resin, applied by spatula. RAL colour.

Massetto epossidico

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Applicazione a rullo di resina epossidica.
3. Malta di resina applicata a staggia e lisciata meccanicamente.
4. Impregnazione con resina epossidica.
5. Rasatura con resina epossidica tinta Ral spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
6. Ultima rasatura con resina epossidica tinta Ral.



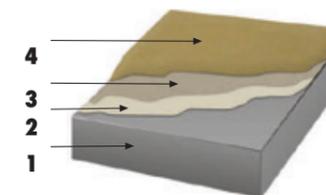
MAPEFLOOR SYSTEM 91
6 - 15 mm

Epoxy mortar system

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by roll.
3. Second hand of epoxy mortar (mix of resin and quartz), applied by screed.
4. Impregnation of the mortar with epoxy resin.
5. Hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
6. Last hand with epoxy resin, applied by spatula. RAL colour.

Multistrato o Autolivellante base poliuretano cemento

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina poliuretano cementizia colorata spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda rasatura con resina poliuretano cementizia colorata spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
4. Ultima rasatura con resina poliuretano cementizia colorata.



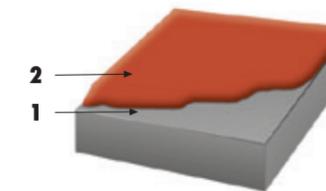
MAPEFLOOR CPU MF
3 - 6 mm

Multistrate or Self levelling polyurethane-cement based

1. Mechanical preparation of the support.
2. Trimming through coloured cement-polyurethane resin dusted with ductile quartz.
3. Second trimming through coloured cement-polyurethane resin dusted with ductile quartz.
4. Last trimming through coloured cement-polyurethane resin.

Massetto in poliuretano cemento

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Applicazione a spatola e staggia di resina poliuretano cementizia colorata.



MAPEFLOOR CPU HD
6 - 9 mm

Polyurethane-Cement mortar system

1. Mechanical preparation of the support.
2. Coloured cement-polyurethane resin application through spatula and strip light.

Suggerimenti Tips

SGUSCE:

la sguscia è un **raccordo tra parete e pavimento** che produce notevoli vantaggi sia in termini di **igiene** che di aspetto estetico, in quanto assicurando la continuità tra pavimento e parete, impedisce allo sporco di accumularsi negli angoli di giunzione di questi elementi, facilitando di molto le operazioni di pulizia, inoltre può essere verniciato dello stesso colore del pavimento, migliorando la qualità estetica.

FILLET:

it is a **wall-to-floor connection** with remarkable benefits both in **hygiene** terms and aesthetic appearance, as ensuring continuity between floor and wall, preventing dirt accumulating in the joining corners of these elements, easing a lot cleaning operations; furthermore, fillet can also be painted of same floor color, improving the aesthetic quality.

PRODOTTI PULIZIA:

Primafloor Cleaner Plus è il detergente specifico per il lavaggio dei pavimenti in resina, formulato per la rimozione dello sporco. Un ottimo sistema, rapido ed energetico, per far tornare i pavimenti lucidi e puliti.

CLEANING PRODUCTS:

Primafloor Cleaner Plus is the specific detergent for resin floor cleaning. Specially formulated to remove heavy dirt. An excellent and quick system, to make the floor clean and polished.



Cantina Marchesi Antinori (FI)



Auricchio (CR)



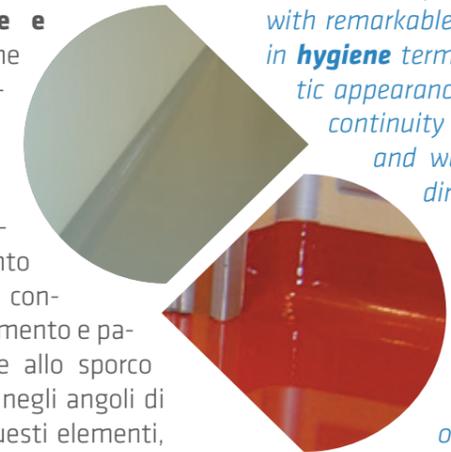
Mercato Gen. Ittico (MI)



MARR Carni (MO)



ICAM (CO)



Showroom Gavioli (MO)

Torino HQ

via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
ITALY
T +39 011 0714790
F +39 011 0714791

Milano

via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese
ITALY
T +39 02 98282914
F +39 02 98287030

info@primapavimenti.it

www.primapavimenti.it



ita / ing



APPLICATORI FIDUCIARI DI MAPEI SPA
TRUSTEES APPLICATORS OF MAPEI SPA

Siamo presenti anche in altri settori:

-  **Ospedaliero**
Health Care
-  **Alimentare**
Food and Beverage
-  **Produzione e progettazione**
Manufacturing and Engineering
-  **Logistica e magazzini**
Logistic and Warehouses
-  **Elettronico e locali a rischio: AST / ESD**
Electronic and Risk environments: AST/ESD
-  **Commerciale e GDO**
Commercial and MMR, Mass Market Retailers
-  **Parcheggi**
Parking
-  **Chimico e farmaceutico**
Chemical and Pharmaceutical
-  **Grandi opere e infrastrutture**
Major Projects and Infrastructures
-  **Sistemi per l'esterno**
Outdoor Systems

Qualità certificata a tutto tondo.

Certificati ISO 9001:2008.
Bassissima emissione di VOC
Sistema di mappatura LEED
Polizze assicurative con Reale Mutua
Assicurazioni e Axa France.

